

### Chemical Resistance Chart

	302 Stainless Steel	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	440 Stainless Steel	Aluminum	Titanium	Hastelloy C	Cast Bronze	Brass	Cast Iron	Carbon Steel	Kynar	PVC (Type 1)	Tygon (E-3606)	Teflon	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cyclac (ABS)	Polyethylene	Polypropylene	Ryton	Carbon	Ceramic	Ceramagnet "A"	Viton	Buna N (Nitrile)	Silicon	Neoprene	Ethylene Propylene Rubber (Natural)	Epoxy				
Oil, Coconut	—	A	A	—	B	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	—	A	—	A	A	—	A	A	—	A	A	D	A				
Oil, Cod Liver	—	A	A	—	B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	A	C	—	A	—	A	A	—	A	A	—	B	A	D	A			
Oil, Corn	—	A	A	A	B	—	—	B	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	C	—	A	—	A	A	—	A	A	—	D	C	D	A			
Oil, Cotton Seed	B	A	A	A	B	—	—	B	—	A	C	—	A	—	A	—	A	A	C	—	A	A	A	A	—	A	A	—	D	C	D	A			
Oil, Creosote	—	A	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	D	—	A	C	—	D	—	A	A	—	A	A	—	B	D	D	A			
Oil, Diesel Fuel (2D, 3D, 4D, 5D)	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	—	—	—	—	D	A	A	—	—	A	A	A	A	—	A	A	—	D	D	D	A				
Oil, Fuel (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	—	A	A	—	A	A	A	A	—	—	—	—	A	—	A	D	A	—	—	—	B	—	A	A	—	A	B	—	D	D	D	A			
Oil, Ginger	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	A			
Oil, Hydraulic (See Hydraulic)																																			
Oil, Lemon	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	D	—	—	—	A			
Oil, Linseed	—	A	A	A	A	—	—	A	—	A	—	—	A	B	—	—	A	A	C	—	A	—	A	A	—	A	A	—	D	D	D	A			
Oil, Mineral	A	A	A	A	A	—	—	A	—	A	B	—	A	—	—	B	A	A	—	—	B	A	A	A	—	A	A	—	B	D	D	A			
Oil, Olive	A	A	A	—	A	—	—	B	—	A	B	—	A	—	A	—	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	C	B	—	D	A			
Oil, Orange	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	A			
Oil, Palm	—	A	A	—	A	—	—	B	—	—	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	A			
Oil, Peanuts	—	A	A	—	A	—	—	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	—	—	D	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	D	A			
Oil, Peppermint	—	A	A	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	A	—	A	—	—	D	—	A	A	—	A	A	D	—	D	—	—	A			
Oil, Pine	A	A	A	—	A	—	—	D	—	C	B	—	A	—	A	—	A	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	D	A		
Oil, Rape Seed	—	A	A	—	—	—	—	A	—	—	—	—	A	—	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	—	A	B	—	D	—	—	D	A		
Oil, Rosin	—	A	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	—	A		
Oil, Sesame Seed	—	A	A	—	A	—	—	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	—	A		
Oil, Silicone	—	A	A	—	—	—	—	A	—	A	—	—	—	—	A	A	A	—	—	A	—	A	—	A	A	—	A	A	—	A	—	—	A	A	
Oil, Soybean	—	A	A	—	A	—	—	B	—	A	—	—	A	—	—	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	D	A
Oil, Sperm	—	A	A	—	—	—	—	A	—	—	—	—	A	—	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	—	A		
Oil, Tanning	—	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	—	A		
Oil, Turbine	—	A	A	—	A	—	—	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	C	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	D	—	—	D	A		
Oleic Acid	B	A	A	B	B	—	B	B	C	C	C	—	A	C	A	C	B	A	B	D	C	—	A	A	—	D	B	D	D	D	D	D	A		
Oleum 25%	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	B	D	—	A	D	—	—	—	—	—	—	—	—	A	A	D	D	D	D	—	D			
Oleum	B	—	A	—	B	—	—	C	—	B	D	—	A	D	—	—	D	—	—	D	—	—	—	—	A	—	A	C	D	D	D	D	A		
Oxalic Acid (cold)	C	A	B	A	C	C	B	B	C	D	D	—	A	B	A	C	C	D	—	A	A	—	A	A	—	A	B	C	B	A	C	A			
Paraffin	A	A	A	A	—	—	A	—	B	B	A	—	A	B	A	A	B	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	—	—	A		
Pentane	A	C	C	—	A	—	B	A	—	B	B	—	—	A	D	A	A	D	—	—	—	—	—	—	A	A	—	B	D	D	D	A			
Perchloroethylene	B	A	A	—	A	—	—	C	—	B	B	A	—	A	D	A	—	D	—	D	A	A	A	—	A	C	D	D	D	D	D	A			
Petrolatum	A	—	A	—	B	—	—	B	—	C	C	—	—	A	D	A	A	B	—	—	—	—	A	—	A	A	—	B	A	D	A	A			
Phenol 10%	B	A	A	—	A	—	B	C	—	B	D	—	A	C	A	—	D	—	—	—	—	—	—	—	B	D	—	C	D	C	C	C			
Phenol (Carbolic Acid)	B	A	A	A	B	C	A	B	D	D	D	A	A	C	A	C	D	D	—	D	B	A	A	D	A	A	D	—	D	D	D	B			
Phosphoric Acid (40% Solution)	—	B	A	A	D	A	A	D	D	D	—	—	A	B	A	A	D	D	C	B	A	A	B	C	D	A	D	—	D	B	C	A			
Phosphoric Acid (40% - 100% Solution)	—	C	B	B	D	B	A	D	D	D	—	—	A	B	A	A	D	D	C	A	A	B	D	D	A	D	—	D	B	C	C	A			
Phosphoric Acid (Crude)	—	D	C	C	D	C	A	D	D	D	A	—	—	A	—	D	D	C	—	A	C	D	—	A	D	—	D	B	—	—	—	A			
Phosphoric Anhydride (Dry or Moist)	—	A	A	—	—	—	—	D	—	—	—	—	D	D	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	D	D	—	D	—	—	—	A	—		
Phosphoric Anhydride (Molten)	—	A	A	—	D	—	—	D	D	—	—	—	D	—	A	—	—	A	D	—	—	—	—	—	D	C	—	D	—	—	D	A	—		
Photographic (Developer)	—	C	A	C	C	A	A	—	—	D	—	—	A	—	—	A	C	—	—	B	A	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	—	A		
Phthalic Anhydride	B	A	B	—	B	—	A	B	—	C	C	—	—	A	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A	C	—	—	—	—	—	—		
Picric Acid	B	A	A	—	C	—	A	D	D	D	D	—	A	A	A	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—	A	A	D	A	—	—	A	A		
<b>Plating Solutions</b>																																			
Antimony Plating 130° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	D	A	—	—	—	B		
Arsenic Plating 110° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	C	—	A	A	D	A	—	—	—	B		
<b>Brass Plating</b>																																			
Regular Brass Bath 100° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	C	—	A	A	D	A	—	—	—	B		
High Speed Brass Bath 110° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	D	—	A	A	D	A	—	—	—	B		
<b>Bronze Plating</b>																																			
Copper Cadmium Bronze Bath R.T.	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	C	—	A	A	D	A	—	—	—	B		
Copper-Tin Bronze Bath 160° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	D	—	A	A	D	B	—	—	—	C		
Copper-Zinc Bronze Bath 100° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	C	—	A	A	—	A	—	—	—	B		
<b>Cadmium Plating</b>																																			
Cyanide Bath 90° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	C	—	A	A	—	A	—	—	—	B		
Fluoborate Bath 100° F	—	—	A	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	—	B		
<b>Chromium Plating</b>																																			
Chromic-Sulfuric Bath 130° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	D	—	D	—	—	A	—	—	A	—	C	D	—	D	—	—	—	D		
Fluosilicate Bath 95° F	—	—	C	—	—	C	A	—	—	—	—	—	A	—	A	D	—	D	—	—	A	—	—	B	—	C	D	—	D	—	—	—	D		
Fluoride Bath 130° F	—	—	D	—	—	C	A	—	—	—	—	—	A	—	A	D	—	D	—	—	A	—	—	B	—	C	D	—	D	—	—	—	D		
Black Chrome Bath 115° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	D	—	D	—	—	A	—	—	A	—	C	D	—	D	—	—	—	D		
Barrel Chrome Bath 95° F	—	—	D	—	—	C</																													