PUMP COMPATIBILITY CHART

Technical Information

Chemical Resistance Chart

	302 Stainless Steel	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel	440 Stainless Steel	Aluminum	Titanium	Hastelloy C	Cast Bronze	Brass	Cast Iron	Carbon Steel	Kynar	PVC (Type 1)	Tygon (E-3606)	Teflon	Noryl	Polyacetal	Nylon	Cycolac (ABS)	Polyethylene	Polypropylene	Ryton	Carbon	Ceramic	Ceramagnet "A"	Viton	Buna N (Nitrile)	Silicon	Neoprene	Ethylene Propylene	Rubber (Natural)	Epoxy
Copper (Electroless) 140° F	—	—	—	—	—	—	—	D	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	D	—	A	D	—	D	—	—	B
Gold Plating																																
Cyanide 150° F	—	—	A	—	—	A	A	C	—	—	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	B	—	A	A	—	A	—	—	D
Neutral 75° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Acid 75° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Indium Sulfamate Plating R.T.	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Iron Plating																																
Ferrous Chloride Bath 190° F	—	—	D	—	—	A	D	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	C	—	—	A	—	A	B	—	D	—	—	D
Ferrous Sulfate Bath 150° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D
Ferrous Am. Sulfate Bath 150° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D
Sulfate-Chloride Bath 160° F	—	—	D	—	—	A	D	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	B	—	C	—	—	D
Fluoborate Bath 145° F	—	—	D	—	—	D	B	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	D
Sulfamate 140° F	—	—	D	—	—	A	B	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Lead Fluoborate Plating	—	—	C	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A
Nickel Plating																																
Watts Type 115 - 160° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	D
High Chloride 130 - 160° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D
Fluoborate 100 - 170° F	—	—	C	—	—	D	A	D	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	D
Sulfamate 140° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Electroless 200° F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	D	—	A	D	—	D	—	—	D	—	—	A	—	A	D	—	D	—	—	B
Rhodium Plating 120° F	—	—	D	—	—	D	D	—	—	—	—	—	A	—	A	A	D	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	A
Silver Plating 80 - 120° F	—	—	A	—	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	B	—	A	A	—	A	—	—	A
Tin-Fluoborate Plating 100° F	—	—	C	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A
Tine-Lead Plating 100° F	—	—	C	—	—	D	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A
Zinc Plating																																
Acid Chloride 140° F	—	—	D	—	—	A	D	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Acid Sulfate Bath 150° F	—	—	C	—	—	A	A	—	—	—	—	—	D	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	A	—	A	A	—	B	—	—	D
Acid Fluoborate Bath R.T.	—	—	—	C	—	D	—	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	D	—	—	A	—	—	D	—	A	B	—	C	—	—	A
Alkaline Cyanide Bath R.T.	—	—	—	A	—	A	A	—	—	—	—	—	A	—	A	A	—	A	—	—	A	—	—	D	—	A	A	—	A	—	—	A
Potash	—	A	—	A	C	—	A	C	—	B	—	—	A	B	—	A	B	A	—	B	A	—	A	A	A	A	A	—	B	—	B	A
Potassium Bicarbonate	—	A	—	B	C	A	B	B	—	D	—	A	A	—	A	A	C	A	C	B	A	A	A	A	—	A	A	—	A	—	B	A
Potassium Bromide	A	A	—	B	C	A	B	C	—	D	D	A	A	—	A	A	A	C	—	B	A	C	A	A	—	A	A	—	A	A	B	A
Potassium Carbonate	B	A	—	A	C	A	A	C	—	B	B	A	A	B	A	A	B	A	—	B	A	A	A	A	A	A	B	—	A	—	B	A
Potassium Chlorate	B	A	A	A	B	A	B	B	—	B	B	A	A	B	A	A	B	D	—	B	A	A	A	A	—	A	A	—	A	—	B	A
Potassium Chloride	C	A	A	B	B	A	A	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	B	C	B	A	A	A	A	—	A	A	—	A	A	A	A
Potassium Chromate	—	—	B	B	A	—	B	A	—	A	—	—	A	—	—	A	C	—	—	B	—	A	A	D	—	A	A	—	A	—	B	C
Potassium Cyanide Solutions	B	A	B	A	D	A	A	D	—	B	B	A	A	—	A	A	C	A	—	B	A	A	C	A	—	B	A	—	A	A	A	A
Potassium Dichromate	B	A	A	A	A	A	B	C	—	B	C	A	A	—	A	A	C	D	—	B	A	A	A	A	—	B	A	—	A	A	A	A
Potassium Ferrocyanide	B	A	—	A	C	—	B	A	—	—	C	—	A	—	A	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	D	—	—	—	A	A
Potassium Hydroxide (50%)	A	B	B	B	D	C	A	D	D	C	A	D	A	B	A	A	D	A	C	B	A	A	—	D	A	D	B	C	A	A	C	A
Potassium Nitrate	B	A	B	A	B	A	B	B	—	—	B	A	A	C	A	A	B	C	—	B	A	C	A	A	—	B	A	—	A	A	A	A
Potassium Permanganate	B	A	B	B	B	B	B	B	—	B	B	A	A	—	A	A	C	D	C	B	B	A	A	A	—	B	A	—	A	—	B	B
Potassium Sulfate	B	A	B	B	A	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	B	C	—	B	A	A	A	A	—	A	A	C	A	A	C	A
Potassium Sulfide	A	A	—	A	B	—	B	B	—	B	B	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—
Propane (Liquified)[1 2]	A	A	—	A	A	—	—	A	A	—	B	—	D	—	A	D	A	A	—	—	D	—	A	A	—	A	A	D	B	D	D	A
Propylene Glycol	B	B	—	A	A	—	—	B	—	B	B	—	—	—	A	—	B	B	B	B	—	—	A	A	—	A	A	—	C	—	—	A
Pyridine	—	C	—	B	B	—	—	—	—	B	A	D	—	D	A	D	D	—	—	C	B	A	A	A	—	D	D	—	D	B	D	A
Pyrogallic Acid	B	A	A	A	B	—	A	B	—	B	B	—	A	—	A	—	D	A	—	—	—	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	A
Rosins	A	A	A	A	A	—	B	A	C	—	C	—	—	—	A	—	B	A	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	—	—	—	A
Rum	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A	—	—	A	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	A	—	—	A
Rust Inhibitors	—	A	—	A	—	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	C	—	—	A
Salad Dressing	—	A	—	A	B	—	—	B	—	D	—	—	A	—	—	A	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	—	—	—	—	A
Sea Water	A	A	C	A	C	A	—	C	—	—	D	—	A	—	A	A	A	A	—	B	A	—	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A
Shellac (Bleached)	A	A	—	A	A	—	—	A	B	B	A	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	—	A	—	—	A	—	—	—	—	A
Shellac (Orange)	A	A	—	A	A	—	—	A	C	C	A	—	—	—	A	—	A	A	—	—	A	—	—	A	—	—	A	—	—	—	—	A
Silicone	—	B	—	A	B	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	A	—	A	A	—	A	A	B	A	A	A	A
Silver Bromide	—	C	C	B	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A	C	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—	—	A
Silver Nitrate	B	A	B	A	D	A	A	D	—	D	D	A	A	B	A	A	C	A	—	B	A	—	A	A	—	A	C	—	A	C	A	A
Soap Solutions[1]	A	A	A	A	C	A	B	B	—	B	A	—	B	B	A	A	A	A	—	B	A	A	A	A	A	A	A	B	B	—	C	A
Soda Ash (See Sodium Carbonate)																																
Sodium Acetate	B	A	A	B	B	A	—	B	—	C	C	A	A	—	A	A	B	A	—	B	A	—	A	A	—	D	D	—	C	—	A	A
Sodium Aluminate	B	—	—	A	C	B	B	B	—	—	C	—	—	—	A	A	B	A	—	—	—	A	A	A	—	A	A	—	A	A	B	A
Sodium Bicarbonate	B	A	A	A	A	A	—	B	A	C	C	A	A	B	A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Sodium Bisulfate	A	A	—	A	D	B	B	C	C	D	D	A	A	B	A	A	B	C	C	B	A	A	A	A	—	B	A	C	A	—	A	A
Sodium Bisulfite	—	A	—	A	A	A	B	C	—	D	—	A	A	B	A	A	B	D	B	B	A	A	A	A	—	A	A	C	A	—	A	A
Sodium Borate	B	A	—	A	C	—	A	A	—	C	C	—	C	—	A	—	—	A	—	A	—	—	—	—	—	A	—	B	A	—	—	—
Sodium Carbonate	B	A	B	B	C	A	A	B	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	C	B	A	A	B	A	—	A	A	—	A	A	A	A
Sodium Chlorate	B	A	—	A	B	A	B	B	—	—	C	A	A	B	A	A	D	A	—	B	A	A	A	A	—	A	D	—	A	—	A	A
Sodium Chloride	B	A	C	B	C	A	A	B	C	B	C	A	A	B	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	B	A
Sodium Chromate	A	A	A	—	D	—	B	B	—	B	B	—	—	—	A	A	D	A	—	—	A	A	A	B	—	B	A	—	A	—	—	C
Sodium Cyanide	B	A	—	A	D	A	—	D	D	B	B	A	A	—	A	A	D	C	—	B	A	A	A	A	—	A	A	D	A	A	A	A
Sodium Fluoride	B	C	—	C	C	A	A	C	—	D	D	—	D	D	A	—	—	A	—	C	—	—	—	—	—	B	D	—	D	—	D	A

(A = No effect, Excellent) (B = Minor effect, Good) (C = Moderate effect, Fair) (D = Severe effect, Not recommended) (— = No test data available)
1. PVC: Satisfactory to 72°F 2. Polypropylene: Satisfactory to 72°F

✓= Extended Warranty Available